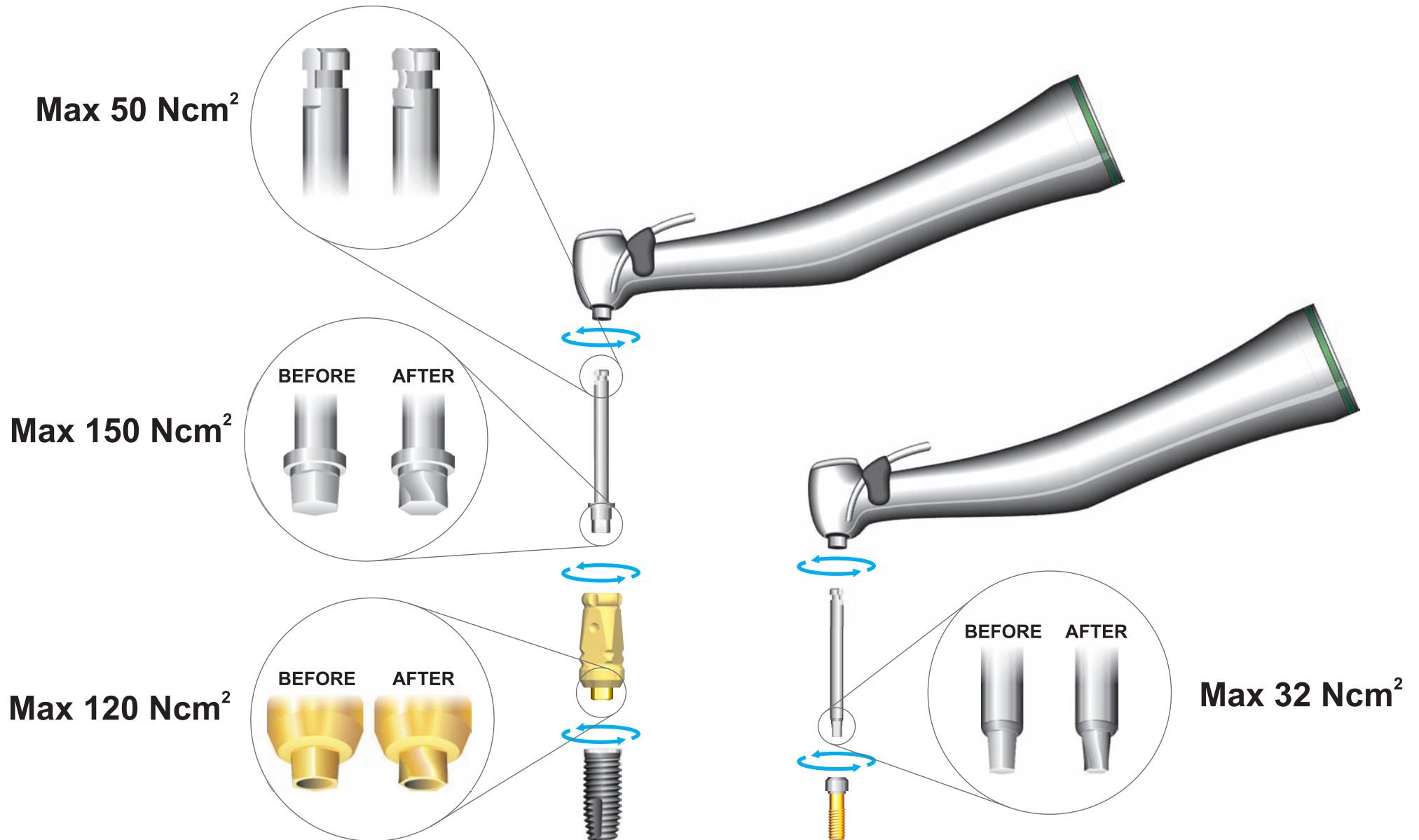


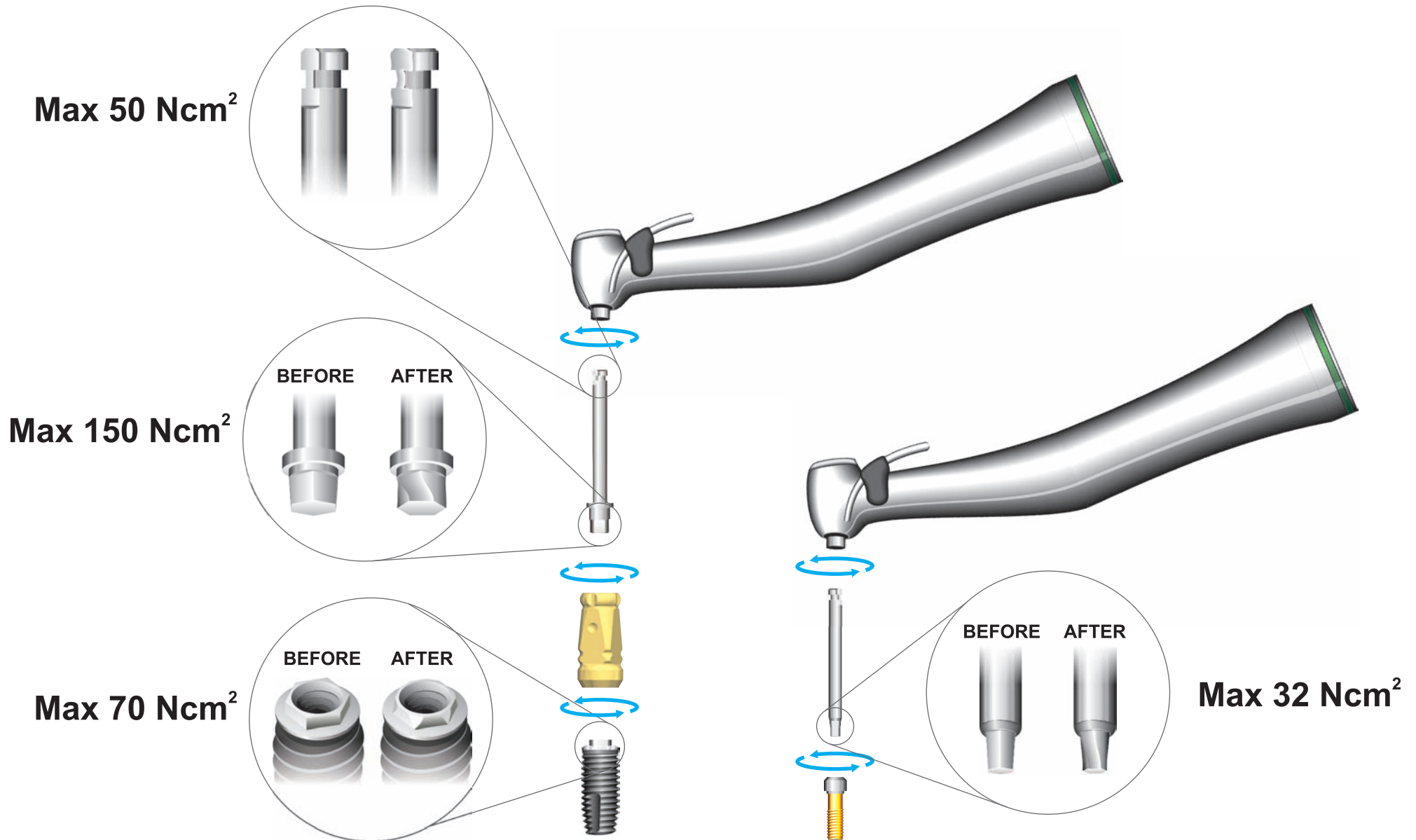
Implants & Instruments Limits on Forces Exchanges

INTERNAL HEXAGON



Implants & Instruments Limits on Forces Exchanges

EXTERNAL HEXAGON



Avvitamento Fase 1 Max 50 Ncm²

Il contrangolo trasferisce la rotazione agli avvitatori da contrangolo che se sollecitati oltre i 50 Ncm si possono deformare definitivamente e rovinare la testina del contrangolo stesso.

In alcuni casi la deformazione può bloccare l'avvitatore nella testina.

Avvitamento Fase 2 Max 70 - 130 Ncm²

Si procede all'avvitamento finale per Es. Esterno ed all'avvitamento intermedio per Es. Interno, con il cricchetto e le Prolunghe da cricchetto.

- Es. Esterno Max 70 Ncm
- Es. Interno Max 130 Ncm

Avvitamento Fase 3 Solo Es. Interno

Svitare il Mount con il Driver Manuale e terminare l'avvitamento Es. Interno con le Prolunghe da cricchetto direttamente all'interno dell'esagono dell'impianto.

Non superare la soglia dei 150 Ncm per evitare che le Prolunghe si deformino definitivamente.

Controllo Fase 4 Posizione Crestale

Con la preparazione standard, del tunnel implantare, l'impianto va posizionato a filo cresta.

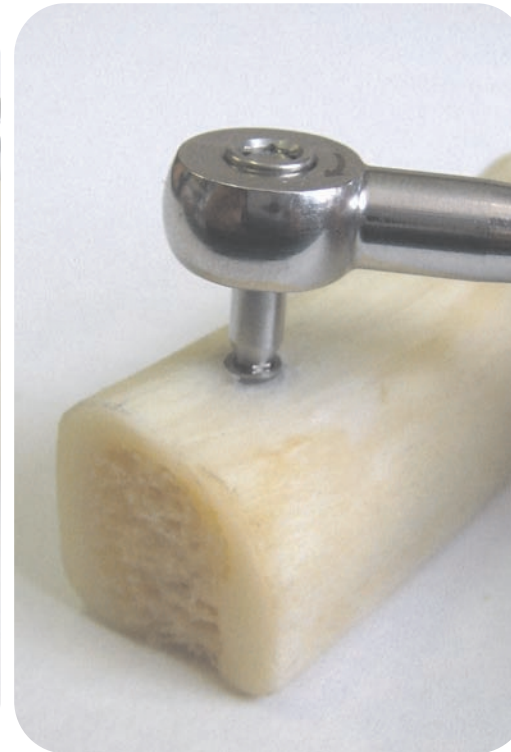
Con la preparazione 1mm più lunga della lunghezza dell'impianto si può posizionare l'impianto circa 1mm sottocrestale.



**CONTRANGOLO
NEL MOUNT**



**CRICCHETTO
NEL MOUNT**



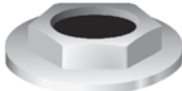
**CRICCHETTO
NELL' IMPIANTO**



**IMPIANTO
IN POSIZIONE**

RELATIONSHIPS BETWEEN IMPLANT'S MECHANICAL STRENGTH AND SCREWING TORQUE

EXTERNAL HEXAGON



MAX 70 Ncm

MECHANICAL TORSION STRENGTH

CYLINDRIC

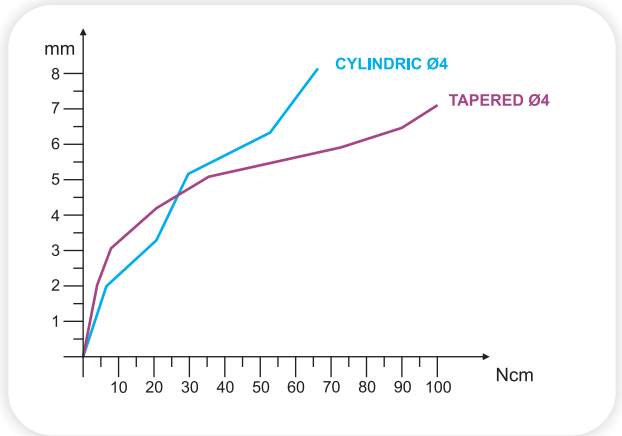
TAPERED



INCREASE IN SCREWING STRENGTH

+8.5% mm

+16% mm



INTERNAL HEXAGON



MAX 130 Ncm

MECHANICAL TORSION STRENGTH

CYLINDRIC

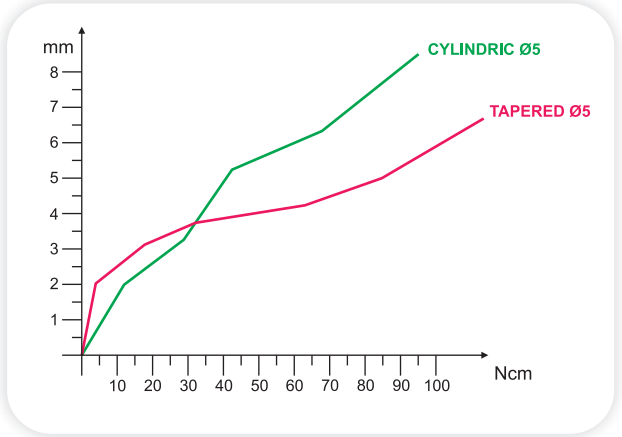
TAPERED



INCREASE IN SCREWING STRENGTH

+8.5% mm

+16% mm



COMPARAZIONE TRA IMPIANTI CILINDRICI E CONICI - INCREMENTO DELLA RESISTENZA IN AVVITAMENTO
INCREASEMENT IN SCREWING STRENGTH - RELATIONSHIP BETWEEN CYLINDRIC AND TAPERED IMPLANT